
LINEA ECO

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

Composto da:

- Pannelli modulari rigidi autoportanti rivestiti con lamiera d'acciaio zinco preverniciata spessore 0,5 mm e termoisolati con poliuretano espanso.
- Pannelli monoblocco con angolo 90° arrotondato nella parte esterna.
- Ganci eccentrici M/F interamente in acciaio zincato che permettono una eccellente tenuta termica ed un facile montaggio.

Queste celle sono classificate B-S3 / d0 secondo la norma UNI EN14509:2013 comportamento reazione al fuoco.

Superficie esterna ed interna: lamiera zinco-preverniciata colore bianco.

Spessore pannelli e pavimento: mm 60.

MECCANICA INTERNA

Unità condensatrice non carenata sopra il mobile (remotazione optional), con controllo della pressione dell'impianto mediante pressostato di alta pressione e regolazione delle ventole del condensatore mediante sonda di temperatura. Condensatore tropicalizzato.

Aeroevaporatore angolare o doppio flusso.

Sbrinamento automatico ed umidità controllata al 55/95%.

Controrivestimento interno della cella con canali modulari, progettato per garantire una distribuzione dell'aria più omogenea.

Resistenze per la lievitazione e umidificatore meccanico inclusi.

FUNZIONAMENTO DEGLI IMPIANTI

Per le celle fermalievitazione della linea ECO, il controllore utilizzato è l'Evco 679.

Il controllore può essere configurato per gestire cicli manuali o automatici caratterizzati da una regolazione indipendente, per ciascuna fase, di variabili come temperatura, umidità e durata.

Il ciclo di fermalievitazione comprende le 5 fasi classiche (abbattimento, conservazione, risveglio, lievitazione e ritardo infornamento), mentre i cicli manuali si suddividono in manuale freddo e manuale caldo, anche questi modulabili in temperatura, umidità (a seconda del funzionamento) e durata.

L'interazione con le unità controllate, anche con avvio/arresto dei cicli di lavoro, è possibile in remoto da piattaforma cloud EPoCA® tramite connettività Wi-Fi o Ethernet (che abilitano in alternativa o in parallelo anche la gestione via MODBUS TCP).

N.B.: Sonda al cuore non inclusa, disponibile come optional.

GAS REFRIGERANTE

R-452 A

RANGE DI TEMPERATURA

-10°/+40° C

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

400V/3N-50Hz.

ECO LINE

FEATURES

STRUCTURE

Consisting of:

- Rigid self-supporting modular panels covered with 0.5 mm thick pre-painted zinc steel sheet and thermally insulated with expanded polyurethane.
- Monobloc panels with 90° rounded corner on the outside.
- Eccentric M/F hooks entirely in galvanized steel that allow excellent thermal seal and easy assembly.

These cells are classified B-S3 / d0 according to the UNI EN14509:2013 fire reaction behavior standard.

External and internal surface: white pre-painted zinc sheet.

Panel and floor thickness: 60 mm.

INTERNAL MECHANICS

Uncased condensing unit mounted on top of the cabinet (remote installation optional), with system pressure control via high-pressure switch and condenser fan speed regulation by means of a temperature sensor. Tropicalized condenser.

Angular or double flow air evaporator.

Automatic defrosting and humidity controlled at 55/95%.

Internal chamber lining with modular air channels, designed to ensure a more uniform air distribution.

Proofing heaters and mechanical humidifier included.

SYSTEM OPERATION

For the ECO line retarder–proofer chambers, the controller used is the Evco 679.

The controller can be configured to manage manual or automatic cycles, each characterized by independent control, for every phase, of variables such as temperature, humidity, and duration.

The retarder–proofer cycle includes the five classic phases (blast chilling, storage, wake-up, proofing, and baking delay), while the manual cycles are divided into manual cold and manual hot modes, which are also adjustable in terms of temperature, humidity (depending on operation), and duration.

Interaction with the controlled units, including start/stop of operating cycles, is also possible remotely via the EPoCA® cloud platform through Wi-Fi or Ethernet connectivity (which alternatively or simultaneously also enable management via MODBUS TCP).

Note: Core temperature probe not included, available as an option.

REFRIGERANT GAS

R-452 A

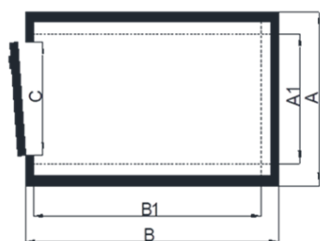
TEMPERATURE RANGE

-10°C / +40°C

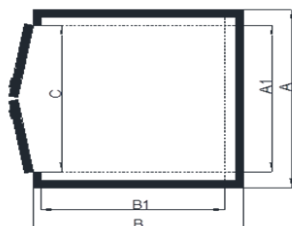
POWER SUPPLY

400V / 3N / 50Hz

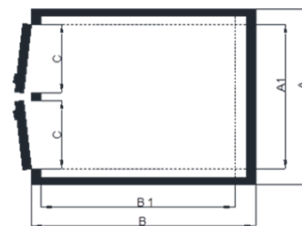
900 – 1500 – 1800 - 2400



900 – 1500



1800



2400

Codice	A	B	A1	B1	H	Porte	Luce porta	Carrelli		Prezzo €
Code	esterno/external		interno/internal		Height	Doors	Door clearance	Trolley		
	mm	mm	mm	mm	mm		mm (C)	60x40	60x80	
ECO 9090	900	900	700	720	2300	1	700	1	0	
ECO 90120	900	1200	700	1020	2300	1	700	2	1	
ECO 90150	900	1500	700	1320	2300	1	700	3	1	
ECO 90180	900	1800	700	1620	2300	1	700	3	1	
ECO 90210	900	2100	700	1920	2300	1	700	4	2	
ECO 90240	900	2400	700	2220	2300	1	700	5	2	
ECO 90300	900	3000	700	2820	2300	1	700	6	3	
ECO 140120	1500	1200	1200	1020	2300	1	900	2	1	
ECO 140210	1500	2100	1200	1920	2300	1	900	4	3	
ECO 140270	1500	2700	1200	2520	2300	1	900	5	3	
ECO 180120	1800	1200	1600	1020	2300	1P / 2A	1400	4	2	
ECO 180150	1800	1500	1600	1320	2300	1P / 2A	1400	6	2	
ECO 180210	1800	2100	1600	1920	2300	1P / 2A	1400	8	4	
ECO 180300	1800	3000	1600	2820	2300	1P / 2A	1400	12	6	
ECO 240150	2400	1500	2200	1320	2300	2	900	6	2	
ECO 240210	2400	2100	2200	1920	2300	2	900	8	4	
ECO 240300	2400	3000	2200	2820	2300	2	900	12	6	

1P/2A= 1 PORTA A DUE ANTE